



SUPPORT	SLIDE	GUIDE	ANCHOR		
SYMBOL					

  

INSULATION	HC/PP	ET	WELD	SHOP	FIELD
SYMBOL			SYMBOL	•	+/- SW

REFERENCES:  
DESIGN CODE:  
ACCEPTANCE SPECIFICATIONS: - PED 2014/68/EU  
- EN 13480  
  
LINE LIST:

CLASA DE CONDUCTE:	250C3	MEDIU TEST HIDRAULIC:	APA
NDE RT/DPT/VT: 100% / 10% / 10%		PRESIUNE TEST HIDRAULIC [barg]:	3
DES.TEMP.Min/Max [°C]:	-29/60	PWHI: No	
DES.PRESS.Min/Max [barg]:	2	IZOLATIE/ACOPERIRE	ET
FLUID: TITEI		GROSIME IZOLATIE [mm]:	50
GRUPA FLUID/FAZA: 1		INSOTITORI:	DA
PED CAT./MODULE:	SEP/ -	P&ID No.: PS-PID-102	



LISTA DE MATERIE			
CRT NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE	CANTITATE/LUNGIME
1	200	Teava, Ø219.1 x 8, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	3.6 M
2	80	Teava, Ø88.9 x 5.6, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	0.8 M
3	50	Teava, Ø60.3 x 5.6, SR EN 10216-3, Material P275NL1, Grupa 11 BBE	0.7 M
4	200X200	Filtru tip Basket, DN 250, PN 25, material P285NH, conform ME-DAS-102	1
5	200X80	Teu Redus BE, Tip B, Ø219.1 x 8 / Ø88.9 x 5.6, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa BE2	1
6	200X50	Weldotei, SCH XS, dimensiuni conform MSS SP97, SR EN 10222-4, Material P285NH, Grupa BE2 (12)	3
7	200	Cot 90°, Model 30, BE, Tip B, Ø219.1 x 8, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa BE2 (12), Forjat	1
8	80	Cot 90°, Model 30, BE, Tip B, Ø88.9 x 5.6, SR EN 10253-2, Material P285NH, Grupa BE2 (12), Forjat	1
9	200	Flansa Tip 11/BE2, SR EN 1092-1, PN 25, Ø219.1 x 8, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	4
10	80	Flansa Tip 11/BE2, SR EN 1092-1, PN 25, Ø88.9 x 5.6, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	1
11	50	Flansa Tip 11/BE2, SR EN 1092-1, PN 25, Ø60.3 x 5.6, Mat. SR EN 10222-4, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	3
12	80X50	Supapă de siguranță 2"J3", conform ME-DAS-103	1
13	50	Flansa RF, Blanda, Tip 05, SR EN 1092-1, PN25, Mat. SR EN 10222-3, Material P285NH Grupa BE2 (12), Forjat	3
14	200	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN25, SR EN 1514-2	4
15	80	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN25, SR EN 1514-2	1
16	50	Garnitura spirometalica, grafit/14571/Otel carbon, Tip C/I, PN25, SR EN 1514-2	5
17	M24X125	Prezoane, M24x125, tip 1B cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	4.8
18	M16X95	Prezoane, M16x95, tip 1B cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	8
19	M16X90	Prezoane, M16x90, tip 1B cu 2 puiute tip 1, STAS 8121/2-84 (Prezoane)/STAS 8121/3-84(Puiute), Mat. 42CrMo4 QT SR EN 10269	20
20	200	Robinet acțional electric, DN 200, conform IN-DAS-102	1
21	50	Robinet cu ventil,flansat,PN 25, Seria de baza 2, SR EN 558/SR EN 13709, material P285NH/Trim 12	2
22	200	Suporți aluneator, DN 200, conform ME-DD-115	2
23	200	Placa de timbru, DN 200, conform ME-DD-114	1
24	50	Robinet cu ventil,filetat,PN 25, Seria de baza 2, SR EN 558/SR EN 13709, material P285NH/Trim 12	1
25	50	Capac filetat, ASME B16.11, W3000, ASTM A234, material WPB	1

1. SE POT UTILIZA FITINGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTELUI.
2. ACEST DESEN ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DUA CUA ESTE INDICAT ALTFEL.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATIE (SAU INSTALARE SI MONTAJ).
5. INAINTE DE POZAREA CONDUCTELOR, TREBUIE VERIFICATE LUNGIMILE AXIALE SI COTELE DE INALTIME, IAR NECONCORDANTELE TREBUIE DISCUTATE CU RESPONSABILII LUCRARI, RESPECTIV CUPRIECUPTANT.
6. PENTRU LOCALIZAREA COROZIILOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DEEXECUTIE.
7. PENTRU INALTIME LUNGIMILE TREBUIE SUNT POSIBILE ERORI ALE LUNGIMII TOTAL.
8. INAINTE DE FINALIZAREA LUCRULUI SE VA EFECTUA DEFINITIVA DUPA CE VOR FI FURNIZATE DIMENSIUNILE EXACTE ALE FITINGUIROLI, ROBINETELOR SI UTILAJELOR.
9. TOATE TAGURILE INSTRUMENTELOR VOR AVEA PREFIXUL "D-029".

[illegible]